



POWER-ONE, Inc.

531 DAWSON DRIVE
CAMARILLO, CALIF. 93010
(805) 484-2806

APPLICATION DATA INCLUDING:

1. Schematic
2. Parts List
3. Specification
4. Outline & Mounting Drawing

MODEL
CP131

SPECIFICATIONS:

AC Input: 115/230 VAC $\pm 10\%$ 47-440 Hz (Derate current 10% for 50 Hz operation)

Input Fusing: See Table

DC Output: 5 VDC @ 8 A, OVP @ 6.2 ± 4 VDC
and ± 12 VDC @ 1.7 A
or ± 15 VDC @ 1.5 A

Line Regulation: $\pm 0.05\%$ for a 10% input change

Load Regulation: $\pm 0.05\%$ for a 50% load change

Output Ripple: 3 mV + .02% PK-PK

Transient Response: 30 μ sec for 50% load change

Overload & Short Circuit Protection: Automatic current limit/foldback

Temperature Coefficient: $\pm 0.03\%/^{\circ}\text{C}$ maximum

Cooling: Units are full rated to 50°C in free air, must be derated or fan cooled when mounted in confined area

Temperature Rating: $0-50^{\circ}\text{C}$, full rated, derate linearly to 40% at 70°C

Efficiency: 55% at nominal input, full load on output

Weight: 8 lbs.

Vibration: Per Mil-Std-810B, Method 514, -Proc. I, Curve AB (to 50 Hz)

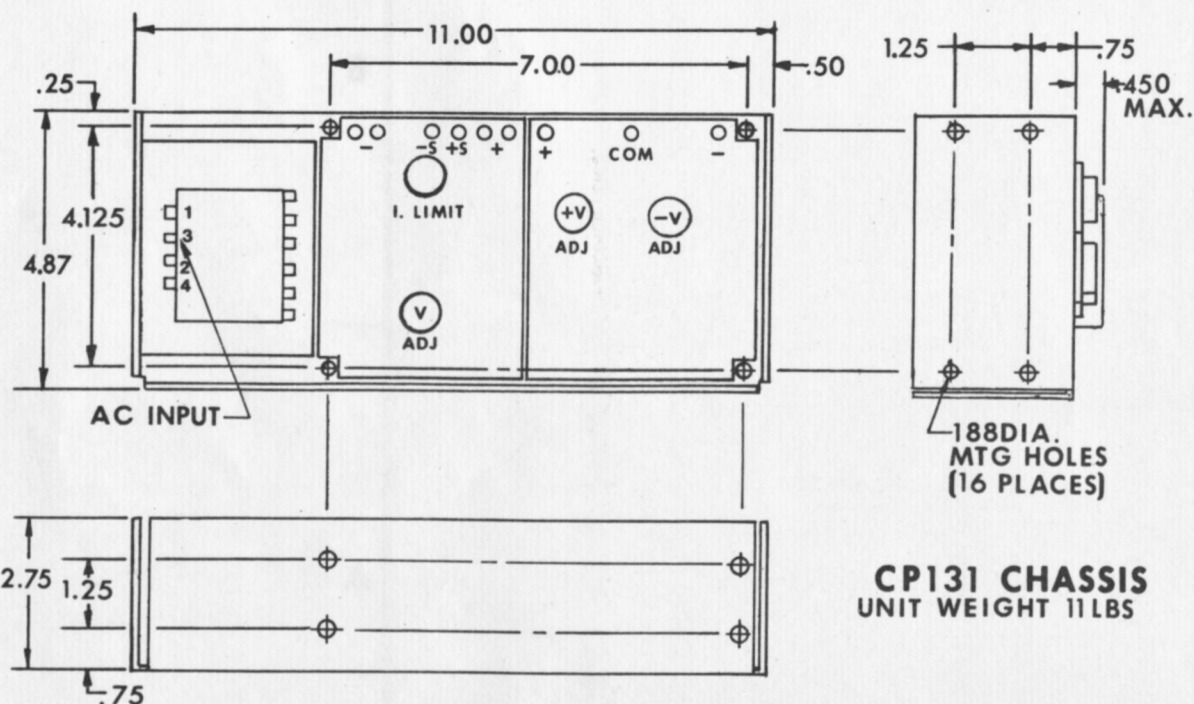
Shock: Per Mil-Std-810B, Method 516, Proc. V

AC CONNECTION & FUSE TABLE

For Use At	Primary Fuse At	Connect	Apply Power To
115	2 A	1-3,2-4	1 & 4
230	1 A	2-3	1 & 4

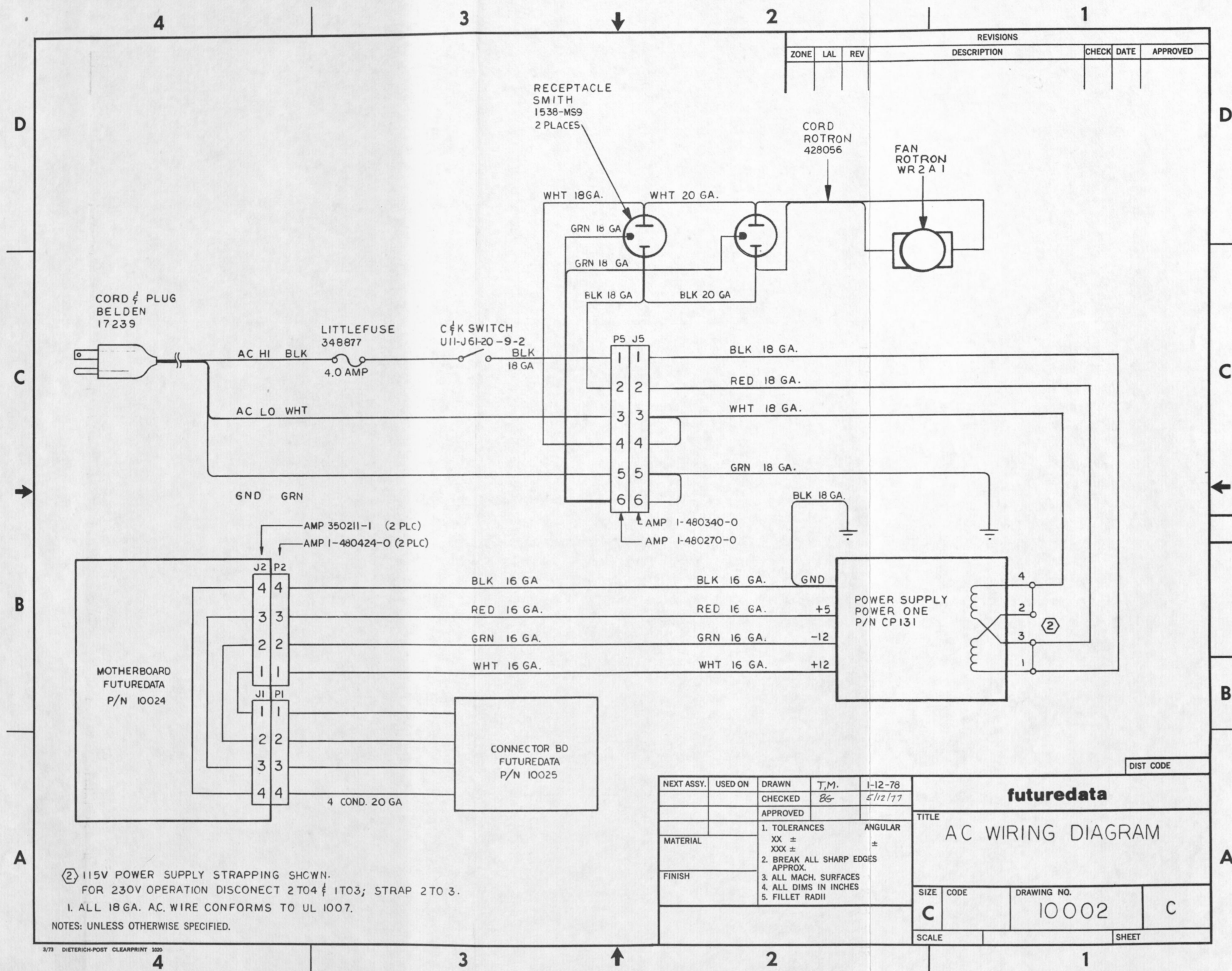
2 YEAR GUARANTEE

POWER-ONE will repair or replace any power supply of its manufacture that does not perform to published specifications as a result of defective materials or workmanship for a period of 2 years from date of original purchase. No other obligations or liabilities are implied or expressed. Returns must be freight prepaid.



CP131 CHASSIS
UNIT WEIGHT 11 LBS

REF. DES.	Q131	Q132	Q133	Q134	Q135	Q136	Q137	Q138	Q139	Q140	Q141	Q142	Q143	Q144	Q145	Q146	Q147	Q148	Q149	Q150	Q151	Q152	Q153	Q154	Q155	Q156	Q157	Q158	Q159	Q160	Q161	Q162	Q163	Q164	Q165	Q166	Q167	Q168	Q169	Q170	Q171	Q172	Q173	Q174	Q175	Q176	Q177	Q178	Q179	Q180	Q181	Q182	Q183	Q184	Q185	Q186	Q187	Q188	Q189	Q190	Q191	Q192	Q193	Q194	Q195	Q196	Q197	Q198	Q199	Q200	Q201	Q202	Q203	Q204	Q205	Q206	Q207	Q208	Q209	Q210	Q211	Q212	Q213	Q214	Q215	Q216	Q217	Q218	Q219	Q220	Q221	Q222	Q223	Q224	Q225	Q226	Q227	Q228	Q229	Q230	Q231	Q232	Q233	Q234	Q235	Q236	Q237	Q238	Q239	Q240	Q241	Q242	Q243	Q244	Q245	Q246	Q247	Q248	Q249	Q250	Q251	Q252	Q253	Q254	Q255	Q256	Q257	Q258	Q259	Q260	Q261	Q262	Q263	Q264	Q265	Q266	Q267	Q268	Q269	Q270	Q271	Q272	Q273	Q274	Q275	Q276	Q277	Q278	Q279	Q280	Q281	Q282	Q283	Q284	Q285	Q286	Q287	Q288	Q289	Q290	Q291	Q292	Q293	Q294	Q295	Q296	Q297	Q298	Q299	Q300	Q301	Q302	Q303	Q304	Q305	Q306	Q307	Q308	Q309	Q310	Q311	Q312	Q313	Q314	Q315	Q316	Q317	Q318	Q319	Q320	Q321	Q322	Q323	Q324	Q325	Q326	Q327	Q328	Q329	Q330	Q331	Q332	Q333	Q334	Q335	Q336	Q337	Q338	Q339	Q340	Q341	Q342	Q343	Q344	Q345	Q346	Q347	Q348	Q349	Q350	Q351	Q352	Q353	Q354	Q355	Q356	Q357	Q358	Q359	Q360	Q361	Q362	Q363	Q364	Q365	Q366	Q367	Q368	Q369	Q370	Q371	Q372	Q373	Q374	Q375	Q376	Q377	Q378	Q379	Q380	Q381	Q382	Q383	Q384	Q385	Q386	Q387	Q388	Q389	Q390	Q391	Q392	Q393	Q394	Q395	Q396	Q397	Q398	Q399	Q400	Q401	Q402	Q403	Q404	Q405	Q406	Q407	Q408	Q409	Q410	Q411	Q412	Q413	Q414	Q415	Q416	Q417	Q418	Q419	Q420	Q421	Q422	Q423	Q424	Q425	Q426	Q427	Q428	Q429	Q430	Q431	Q432	Q433	Q434	Q435	Q436	Q437	Q438	Q439	Q440	Q441	Q442	Q443	Q444	Q445	Q446	Q447	Q448	Q449	Q450	Q451	Q452	Q453	Q454	Q455	Q456	Q457	Q458	Q459	Q460	Q461	Q462	Q463	Q464	Q465	Q466	Q467	Q468	Q469	Q470	Q471	Q472	Q473	Q474	Q475	Q476	Q477	Q478	Q479	Q480	Q481	Q482	Q483	Q484	Q485	Q486	Q487	Q488	Q489	Q490	Q491	Q492	Q493	Q494	Q495	Q496	Q497	Q498	Q499	Q500	Q501	Q502	Q503	Q504	Q505	Q506	Q507	Q508	Q509	Q510	Q511	Q512	Q513	Q514	Q515	Q516	Q517	Q518	Q519	Q520	Q521	Q522	Q523	Q524	Q525	Q526	Q527	Q528	Q529	Q530	Q531	Q532	Q533	Q534	Q535	Q536	Q537	Q538	Q539	Q540	Q541	Q542	Q543	Q544	Q545	Q546	Q547	Q548	Q549	Q550	Q551	Q552	Q553	Q554	Q555	Q556	Q557	Q558	Q559	Q560	Q561	Q562	Q563	Q564	Q565	Q566	Q567	Q568	Q569	Q570	Q571	Q572	Q573	Q574	Q575	Q576	Q577	Q578	Q579	Q580	Q581	Q582	Q583	Q584	Q585	Q586	Q587	Q588	Q589	Q590	Q591	Q592	Q593	Q594	Q595	Q596	Q597	Q598	Q599	Q600	Q601	Q602	Q603	Q604	Q605	Q606	Q607	Q608	Q609	Q610	Q611	Q612	Q613	Q614	Q615	Q616	Q617	Q618	Q619	Q620	Q621	Q622	Q623	Q624	Q625	Q626	Q627	Q628	Q629	Q630	Q631	Q632	Q633	Q634	Q635	Q636	Q637	Q638	Q639	Q640	Q641	Q642	Q643	Q644	Q645	Q646	Q647	Q648	Q649	Q650	Q651	Q652	Q653	Q654	Q655	Q656	Q657	Q658	Q659	Q660	Q661	Q662	Q663	Q664	Q665	Q666	Q667	Q668	Q669	Q670	Q671	Q672	Q673	Q674	Q675	Q676	Q677	Q678	Q679	Q680	Q681	Q682	Q683	Q684	Q685	Q686	Q687	Q688	Q689	Q690	Q691	Q692	Q693	Q694	Q695	Q696	Q697	Q698	Q699	Q700	Q701	Q702	Q703	Q704	Q705	Q706	Q707	Q708	Q709	Q710	Q711	Q712	Q713	Q714	Q715	Q716	Q717	Q718	Q719	Q720	Q721	Q722	Q723	Q724	Q725	Q726	Q727	Q728	Q729	Q730	Q731	Q732	Q733	Q734	Q735	Q736	Q737	Q738	Q739	Q740	Q741	Q742	Q743	Q744	Q745	Q746	Q747	Q748	Q749	Q750	Q751	Q752	Q753	Q754	Q755	Q756	Q757	Q758	Q759	Q760	Q761	Q762	Q763	Q764	Q765	Q766	Q767	Q768	Q769	Q770	Q771	Q772	Q773	Q774	Q775	Q776	Q777	Q778	Q779	Q780	Q781	Q782	Q783	Q784	Q785	Q786	Q787	Q788	Q789	Q790	Q791	Q792	Q793	Q794	Q795	Q796	Q797	Q798	Q799	Q800	Q801	Q802	Q803	Q804	Q805	Q806	Q807	Q808	Q809	Q810	Q811	Q812	Q813	Q814	Q815	Q816	Q817	Q818	Q819	Q820	Q821	Q822	Q823	Q824	Q825	Q826	Q827	Q828	Q829	Q830	Q831	Q832	Q833	Q834	Q835	Q836	Q837	Q838	Q839	Q840	Q841	Q842	Q843	Q844	Q845	Q846	Q847	Q848	Q849	Q850	Q851	Q852	Q853	Q854	Q855	Q856	Q857	Q858	Q859	Q860	Q861	Q862	Q863	Q864	Q865	Q866	Q867	Q868	Q869	Q870	Q871	Q872	Q873	Q874	Q875	Q876	Q877	Q878	Q879	Q880	Q881	Q882	Q883	Q884	Q885	Q886	Q887	Q888	Q889	Q890	Q891	Q892	Q893	Q894	Q895	Q896	Q897	Q898	Q899	Q900	Q901	Q902	Q903	Q904	Q905	Q906	Q907	Q908	Q909	Q910	Q911	Q912	Q913	Q914	Q915	Q916	Q917	Q918	Q919	Q920	Q921	Q922	Q923	Q924	Q925	Q926	Q927	Q928	Q929	Q930	Q931	Q932	Q933	Q934	Q935	Q936	Q937	Q938	Q939	Q940	Q941	Q942	Q943	Q944	Q945	Q946	Q947	Q948	Q949	Q950	Q951	Q952	Q953	Q954	Q955	Q956	Q957	Q958	Q959	Q960	Q961	Q962	Q963	Q964	Q965	Q966	Q967	Q968	Q969	Q970	Q971	Q972	Q973	Q974	Q975	Q976	Q977	Q978	Q979	Q980	Q981	Q982	Q983	Q984	Q985	Q986	Q987	Q988	Q989	Q990	Q991	Q992	Q993	Q994	Q995	Q996	Q997	Q998	Q999	Q1000	Q1001	Q1002	Q1003	Q1004	Q1005	Q1006	Q1007	Q1008	Q1009	Q1010	Q1011	Q1012	Q1013	Q1014	Q1015	Q1016	Q1017	Q1018	Q1019	Q1020	Q1021	Q1022	Q1023	Q1024	Q1025	Q1026	Q1027	Q1028	Q1029	Q1030	Q1031	Q1032	Q1033	Q1034	Q1035	Q1036	Q1037	Q1038	Q1039	Q1040	Q1041	Q1042	Q1043	Q1044	Q1045	Q1046	Q1047	Q1048	Q1049	Q1050	Q1051	Q1052	Q1053	Q1054	Q1055	Q1056	Q1057	Q1058	Q1059	Q1060	Q1061	Q1062	Q1063	Q1064	Q1065	Q1066	Q1067	Q1068	Q1069	Q1070	Q1071	Q1072	Q1073	Q1074	Q1075	Q1076	Q1077	Q1078	Q1079	Q1080	Q1081	Q1082	Q1083	Q1084	Q1085	Q1086	Q1087	Q1088	Q1089	Q1090	Q1091	Q1092	Q1093	Q1094	Q1095	Q1096	Q1097	Q1098	Q1099	Q1100	Q1101	Q1102	Q1103	Q1104	Q1105	Q1106	Q1107	Q1108	Q1109	Q1110	Q1111	Q1112	Q1113	Q1114	Q1115	Q1116	Q1117	Q1118	Q1119	Q1120	Q1121	Q1122	Q1123	Q1124	Q1125	Q1126	Q1127	Q1128	Q1129	Q1130	Q1131	Q1132	Q1133	Q1134	Q1135	Q1136	Q1137	Q1138	Q1139	Q1140	Q1141	Q1142	Q1143	Q1144	Q1145	Q1146	Q1147	Q1148	Q1149	Q1150	Q1151	Q1152	Q1153	Q1154	Q1155	Q1156	Q1157	Q1158	Q1159	Q1160	Q1161	Q1162	Q1163	Q1164	Q1165	Q1166	Q1167	Q1168	Q1169	Q1170	Q1171	Q1172	Q1173	Q1174	Q1175	Q1176	Q1177	Q1178	Q1179	Q1180	Q1181	Q1182	Q1183	Q1184	Q1185	Q1186	Q1187	Q1188	Q1189	Q1190	Q1191	Q1192	Q1193	Q1194	Q1195	Q1196	Q1197	Q1198	Q1199	Q1200	Q1201	Q1202	Q1203	Q1204	Q1205	Q1206	Q1207	Q1208	Q1209	Q1210	Q1211	Q1212	Q1213	Q1214	Q1215	Q1216	Q1217	Q1218	Q1219	Q1220	Q1221	Q1222	Q1223	Q1224	Q1225	Q1226	Q1227	Q1228	Q1229	Q1230	Q1231	Q1232	Q1233	Q1234	Q1235	Q1236	Q1237	Q1238	Q1239	Q1240	Q1241	Q1242	Q1243	Q1244	Q1245	Q1246	Q1247	Q1248	Q1249	Q1250	Q1251	Q1252	Q1253	Q1254	Q1255	Q1256	Q1257	Q1258	Q1259	Q1260	Q1261	Q1262	Q1263	Q1264	Q1265	Q1266	Q1267	Q1268	Q1269	Q1270	Q1271	Q1272	Q1273	Q1274	Q1275	Q1276	Q1277	Q1278	Q1279	Q1280	Q1281	Q1282	Q1283	Q1284	Q1285	Q1286	Q1287	Q1288	Q1289	Q1290	Q1291	Q1292	Q1293	Q1294	Q1295	Q1296	Q1297	Q1298	Q1299	Q1300	Q1301	Q1302	Q1303	Q1304	Q1305	Q1306	Q1307	Q1308	Q1309	Q1310	Q1311	Q1312	Q1313	Q1314	Q1315	Q1316	Q1317	Q1318	Q1319	Q1320	Q1321	Q1322	Q1323	Q1324	Q1325	Q1326	Q1327	Q1328	Q1329	Q1330	Q1331	Q1332	Q1333	Q1334	Q1335	Q1336	Q1337	Q1338	Q1339	Q1340	Q1341	Q1342	Q1343	Q1344	Q1345	Q1346	Q1347	Q1348	Q1349	Q1350	Q1351	Q1352	Q1353	Q1354	Q1355	Q1356	Q1357	Q1358	Q1359	Q1360	Q1361	Q1362	Q1363	Q1364	Q1365	Q1366	Q1367	Q1368	Q1369	Q1370	Q1371	Q1372	Q1373	Q1374	Q1375	Q1376	Q1377	Q1378	Q1379	Q1380	Q1381	Q1382	Q1383	Q1384	Q1385	Q1386	Q1387	Q1388	Q1389	Q1390	Q1391	Q1392	Q1393	Q1394	Q1395	Q1396	Q1397	Q1398	Q1399	Q1400	Q1401	Q1402	Q1403	Q1404	Q1405	Q1406	Q1407	Q1408	Q1409	Q1410	Q1411	Q1412	Q1413	Q1414	Q1415	Q1416	Q1417	Q1418	Q1419	Q1420	Q1421	Q1422	Q1423	Q1424	Q1425	Q1426	Q1427	Q1428	Q1429	Q1430	Q1431	Q1432	Q1433	Q1434	Q1435	Q1436	Q1437	Q1438	Q1439	Q1440	Q1441	Q1442	Q1443	Q1444	Q1445	Q1446	Q1447	Q1448	Q1449	Q1450	Q1451	Q1452	Q1453	Q1454
-----------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



NEXT ASSY.	USED ON	DRAWN	T.M.	1-12-78	futuresdata			
		CHECKED	BS	5/12/77				
		APPROVED						
		1. TOLERANCES XX ± XXX ± 2. BREAK ALL SHARP EDGES APPROX. 3. ALL MACH. SURFACES 4. ALL DIMS IN INCHES 5. FILLET RADII			TITLE AC WIRING DIAGRAM			
MATERIAL								ANGULAR ±
FINISH								
					SIZE	CODE	DRAWING NO.	
					C		10002	C
					SCALE			SHEET

4

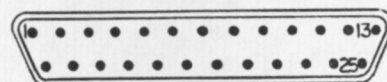
3

2

1

REVISIONS				
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK DATE APPROVED

AMP PLUG 205208-1 & 206472-1
DB25



8

20

10

22

9

21

11

23

13

25

12

24

MONITOR 1

MIKE 1

MOTOR 1

MONITOR 2

MIKE 2

MOTOR 2

SWITCHCRAFT (TYP. 2 PLC.)
40DK84

40DK84 (TYP. 2 PLC.)

60DK84 (TYP. 2 PLC.)

DIST CODE

NEXT ASSY.	USED ON	DRAWN	<i>Am</i>	1-13-78
		CHECKED	<i>BG</i>	5/12/77
		APPROVED		
MATERIAL		1. TOLERANCES	ANGULAR	
		XX ±	±	
		XXX ±		
FINISH		2. BREAK ALL SHARP EDGES	APPROX.	
		3. ALL MACH. SURFACES		
		4. ALL DIMS IN INCHES		
		5. FILLET RADII		

futuredata

TITLE

TAPE CABLE ASSY.

SIZE

CODE

DRAWING NO.

C

10003

B

SCALE

SHEET

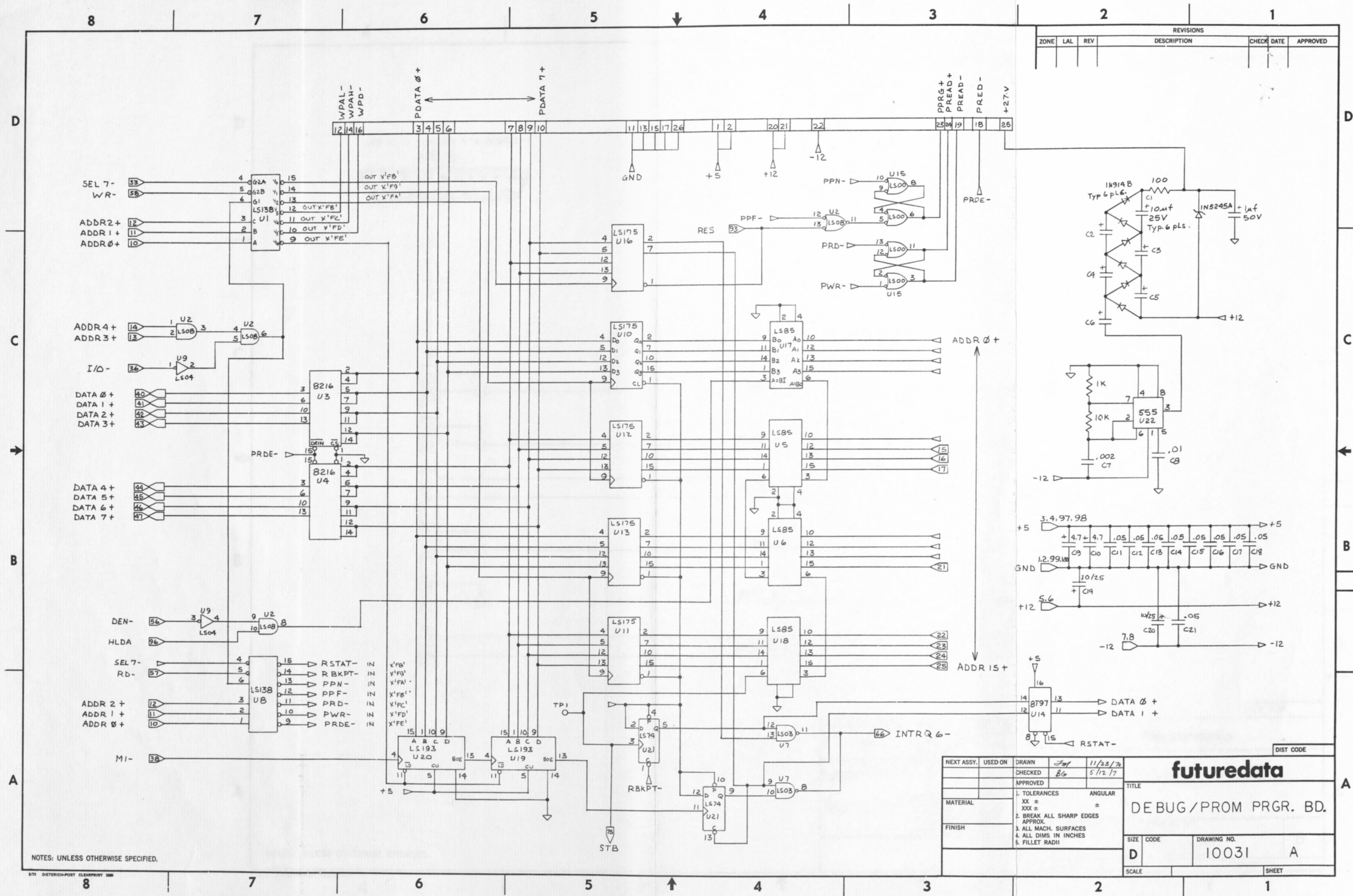
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

4

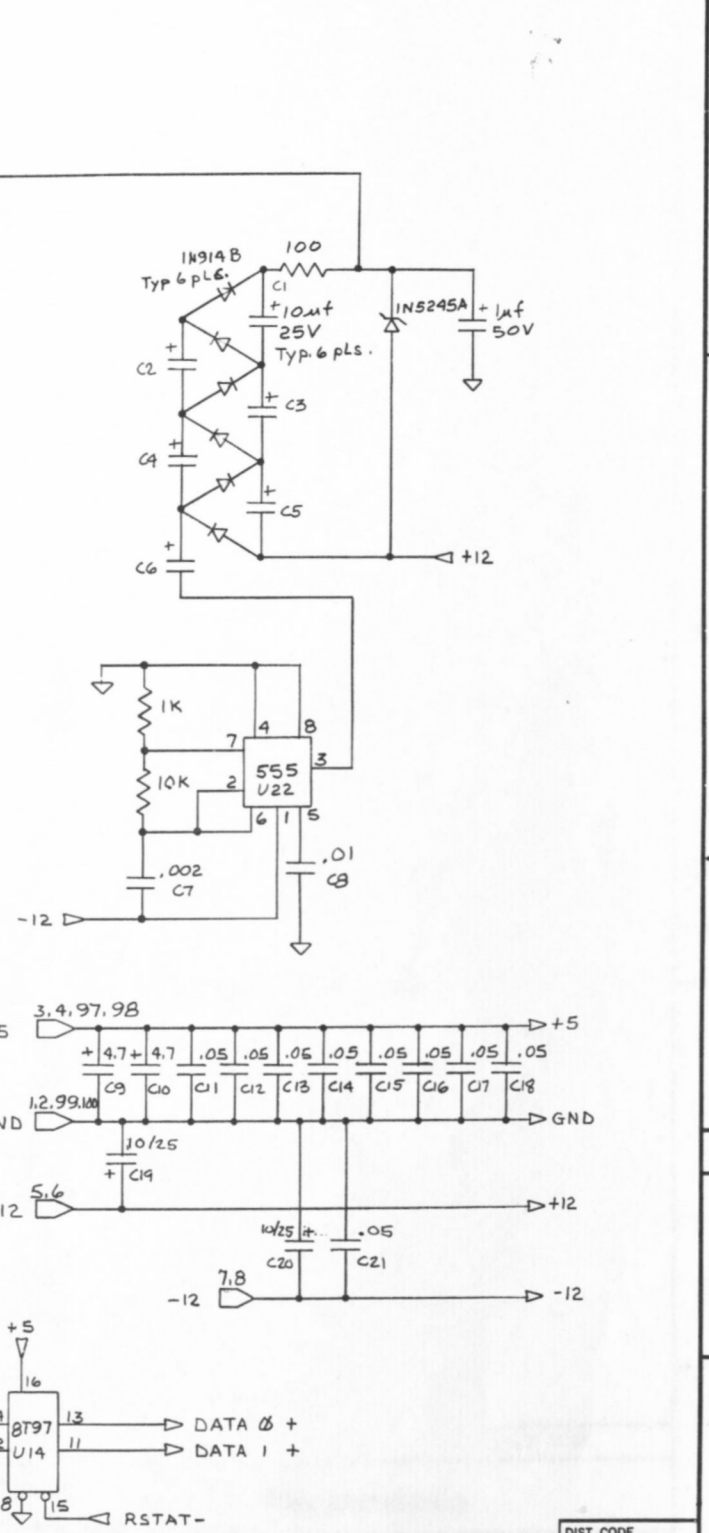
3

2

1

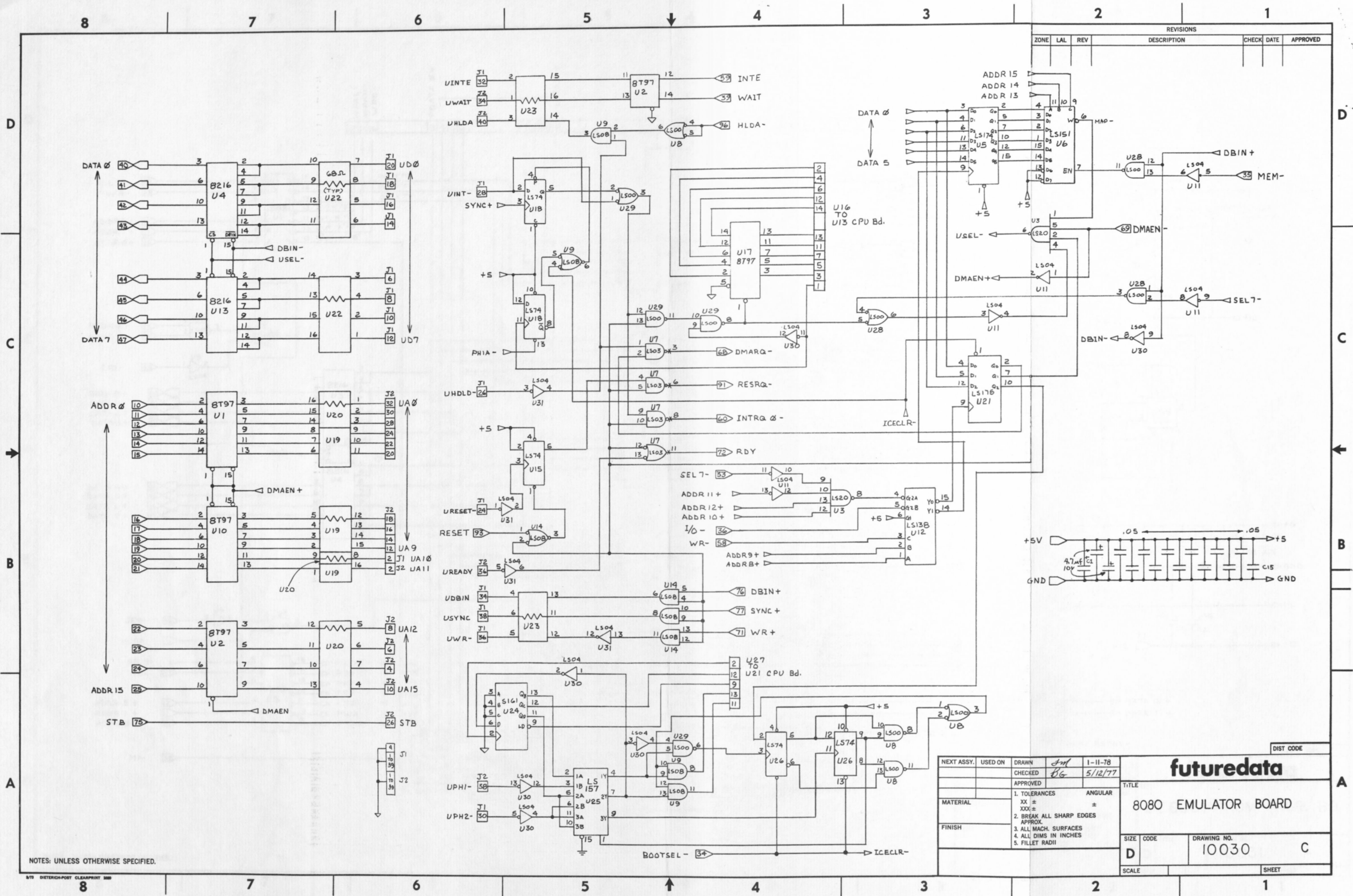


REVISIONS				
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK DATE APPROVED



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

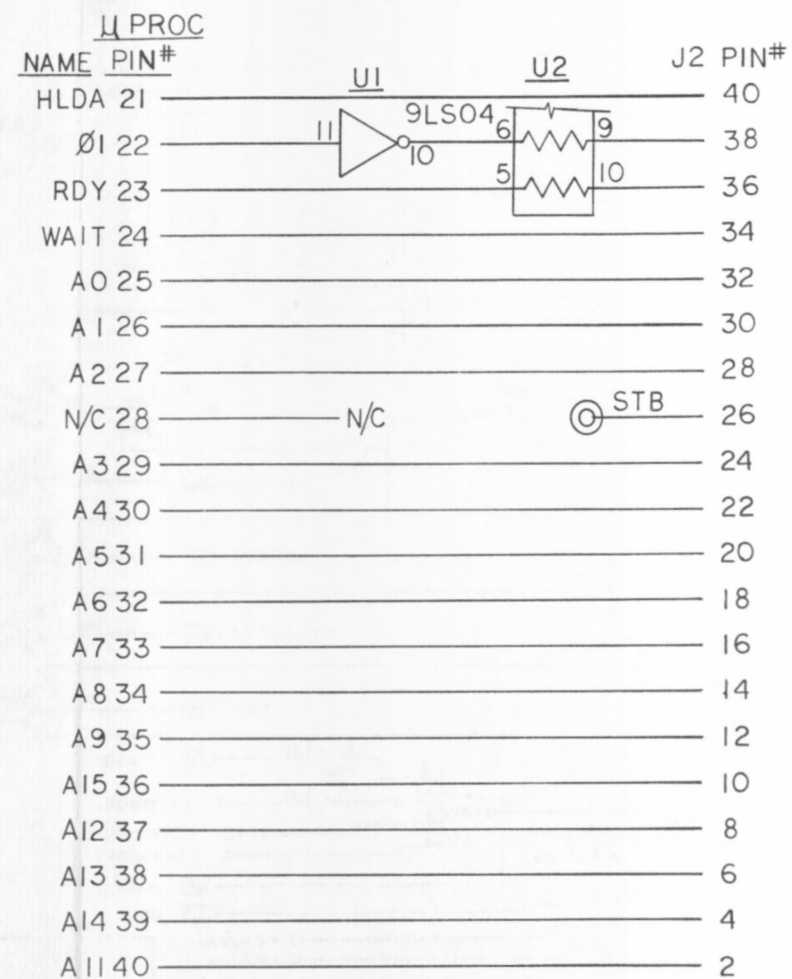
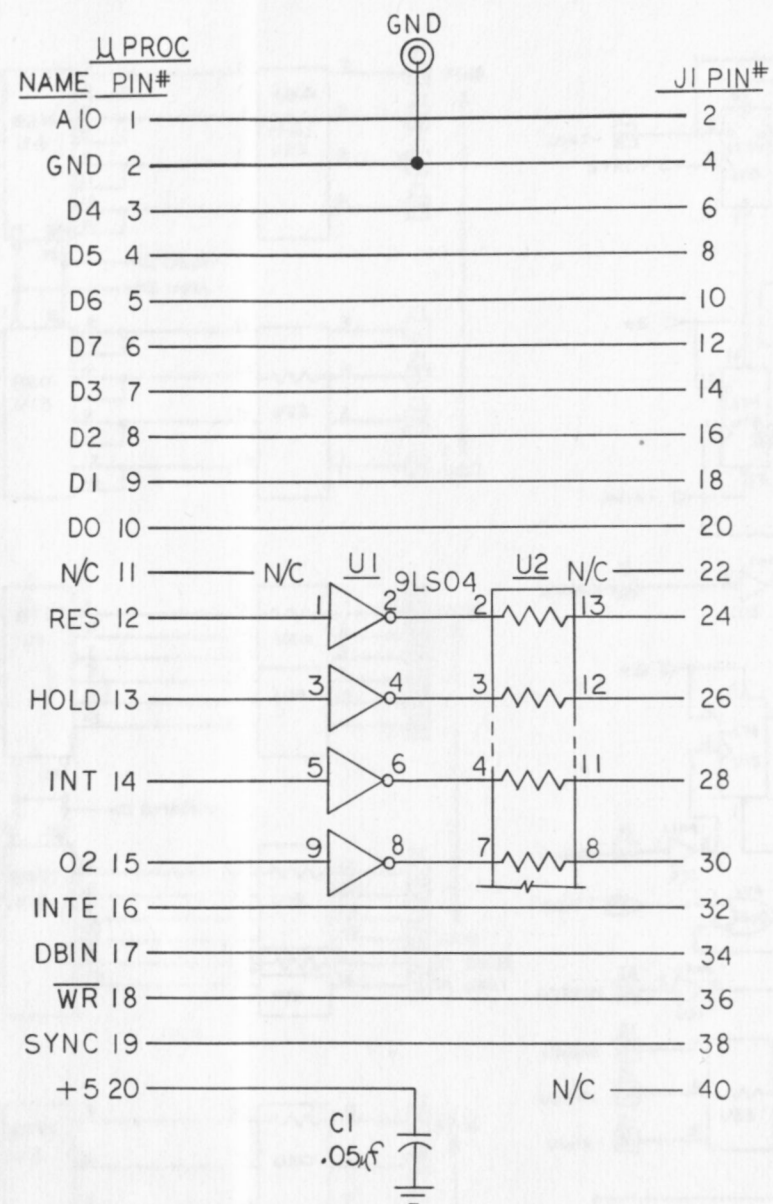
NEXT ASSY.	USED ON	DRAWN	11/28/76
		CHECKED	5/12/77
		APPROVED	
MATERIAL	1. TOLERANCES	ANGULAR	
	XX ±	±	
	XXX ±		
FINISH	2. BREAK ALL SHARP EDGES		
	APPROX.		
	3. ALL MACH. SURFACES		
	4. ALL DIMS IN INCHES		
	5. FILLET RADII		
TITLE		futuredata	
DEBUG/PROM PRGR. BD.		A	
SIZE	CODE	DRAWING NO.	
D		10031	A
SCALE			SHEET



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

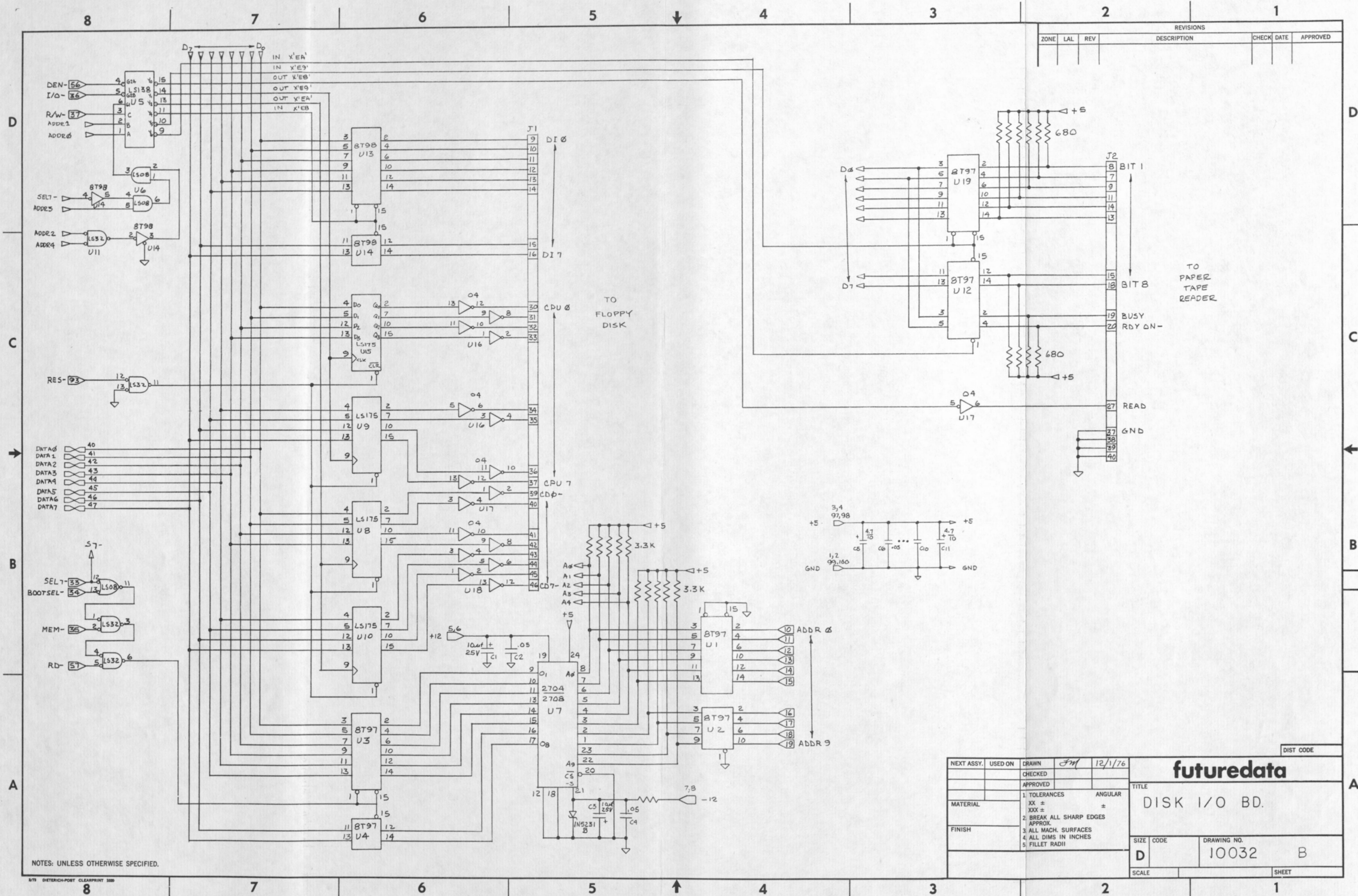
NEXT ASSY. USED ON		DRAWN	1-11-78
CHECKED		5/12/77	
APPROVED			
MATERIAL		1. TOLERANCES	ANGULAR
FINISH		2. BREAK ALL SHARP EDGES	
		3. ALL MACH. SURFACES	
		4. ALL DIMS IN INCHES	
		5. FILLET RADI	
TITLE		8080 EMULATOR BOARD	
SIZE	CODE	DRAWING NO.	
D		10030	C
SCALE			SHEET

REVISIONS		1	
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE



2. U2 RESISTORS ARE 68Ω'S TYPICAL.
 1. ALL ODD NUMBERED PINS ON J1 & J2 ARE GROUND.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

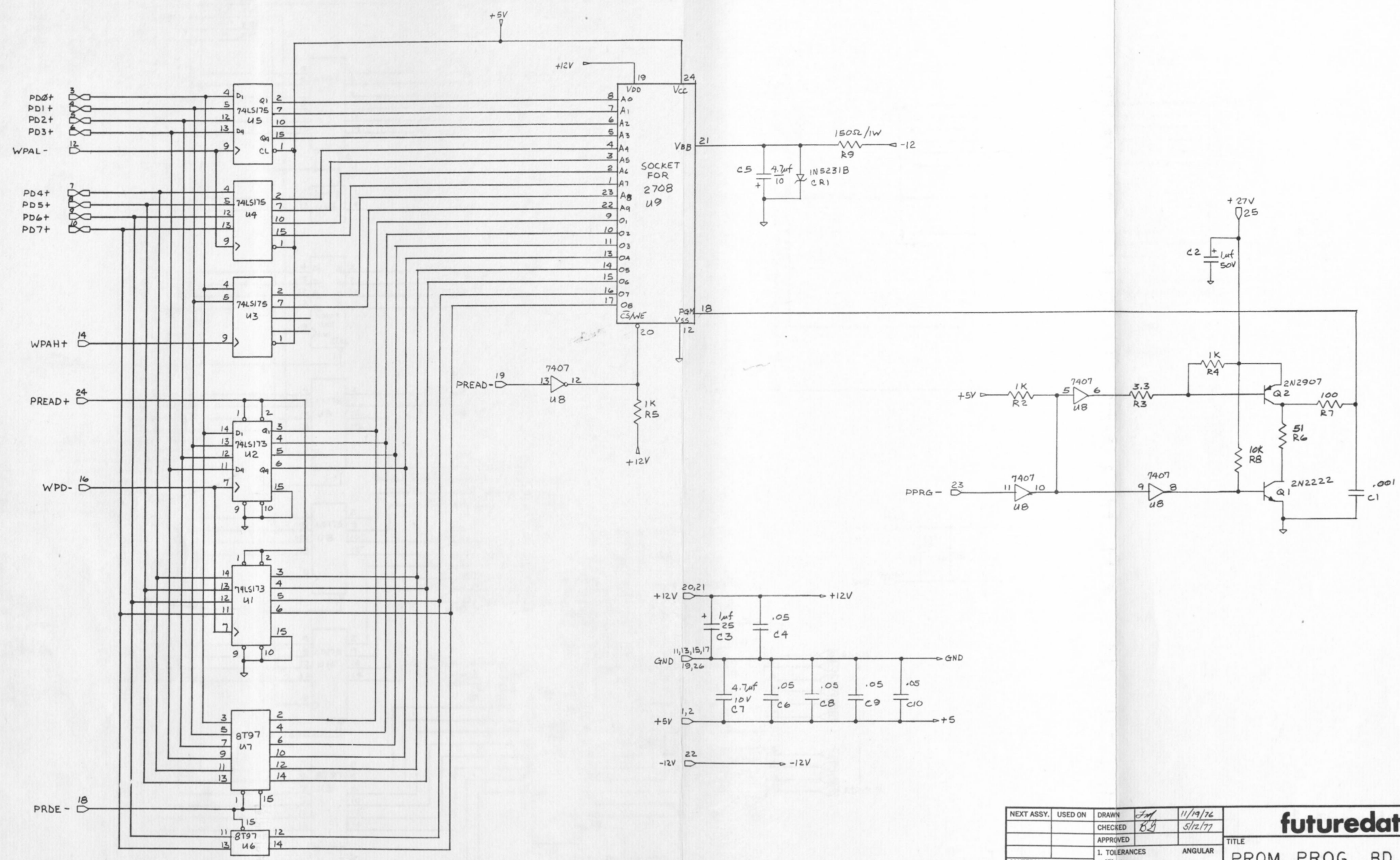
QTY REQD	CODE IDENT	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	ZONE
PARTS LIST				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: FRACTIONS DECIMALS ANGLES ± .XX ± .XXX ±		CONTRACT NO.		
MATERIAL		DR BY J. S. 12/1/77		
FINISH		CHK BY		
NEXT ASSY		APPROVED BY		
USED ON		FUTURE DATA		
APPLICATION		SCHEMATIC, 8080 PROBE		
DO NOT SCALE DRAWING		SIZE CODE IDENT NO. DWG NO. REV		
		D 10029-6 B		
		SCALE SHEET OF		



REVISIONS					
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK	DATE

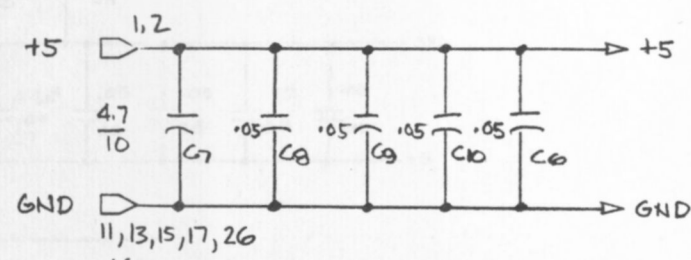
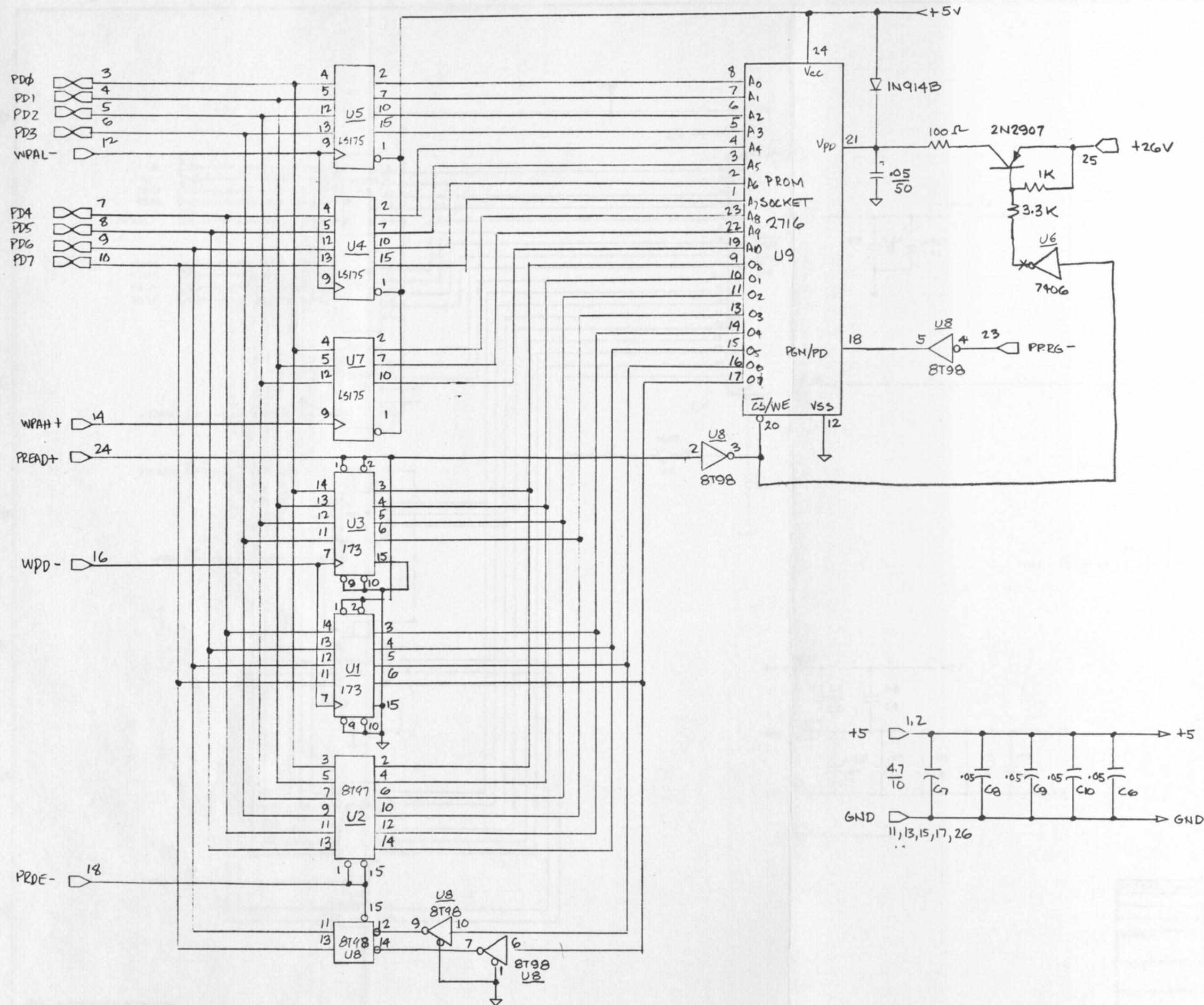
NEXT ASSY.		USED ON	DRAWN	12/1/76	DIST CODE	
		CHECKED				
		APPROVED				
MATERIAL		1. TOLERANCES	XX ±	ANGULAR	TITLE futuredata DISK I/O BD.	
		2. BREAK ALL SHARP EDGES	XXX ±	APPROX.		
FINISH		3. ALL MACH. SURFACES			SIZE CODE	
		4. ALL DIMS IN INCHES			DRAWING NO.	
		5. FILLET RADIUS			10032 B	
					SCALE	
					SHEET	

REVISIONS				
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK DATE APPROVED

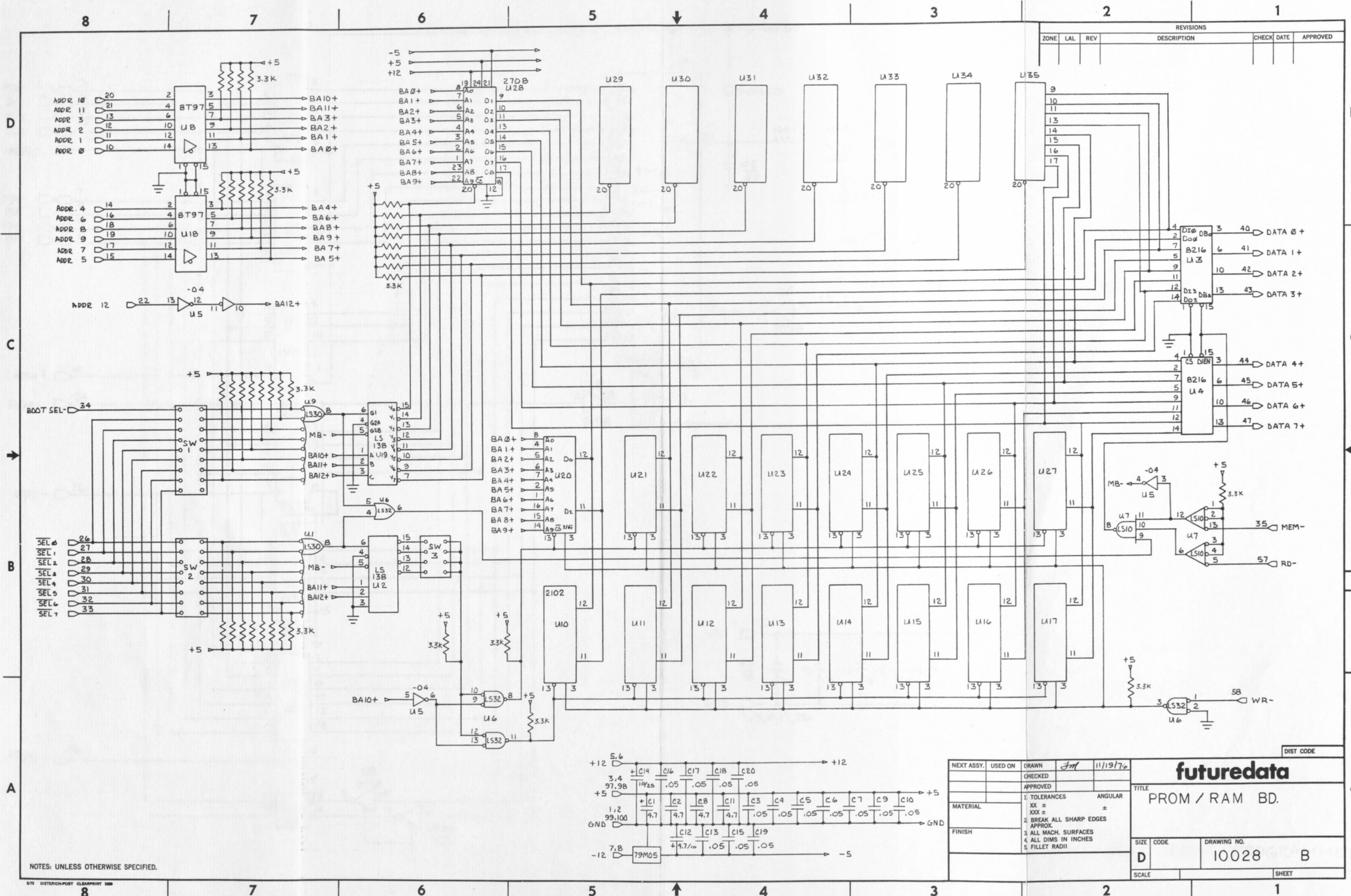


NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NEXT ASSY.		USED ON	DRAWN	11/19/76	futuredata TITLE PROM. PROG. BD. 2704/2708
CHECKED		6/8	5/12/77		
APPROVED					
MATERIAL		1. TOLERANCES XX ± XXX ± 2. BREAK ALL SHARP EDGES APPROX. 3. ALL MACH. SURFACES 4. ALL DIMS IN INCHES 5. FILLET RADI			SIZE CODE D
FINISH					DRAWING NO. 10033
		SCALE			SHEET



2716 PROM PROGRAMMER



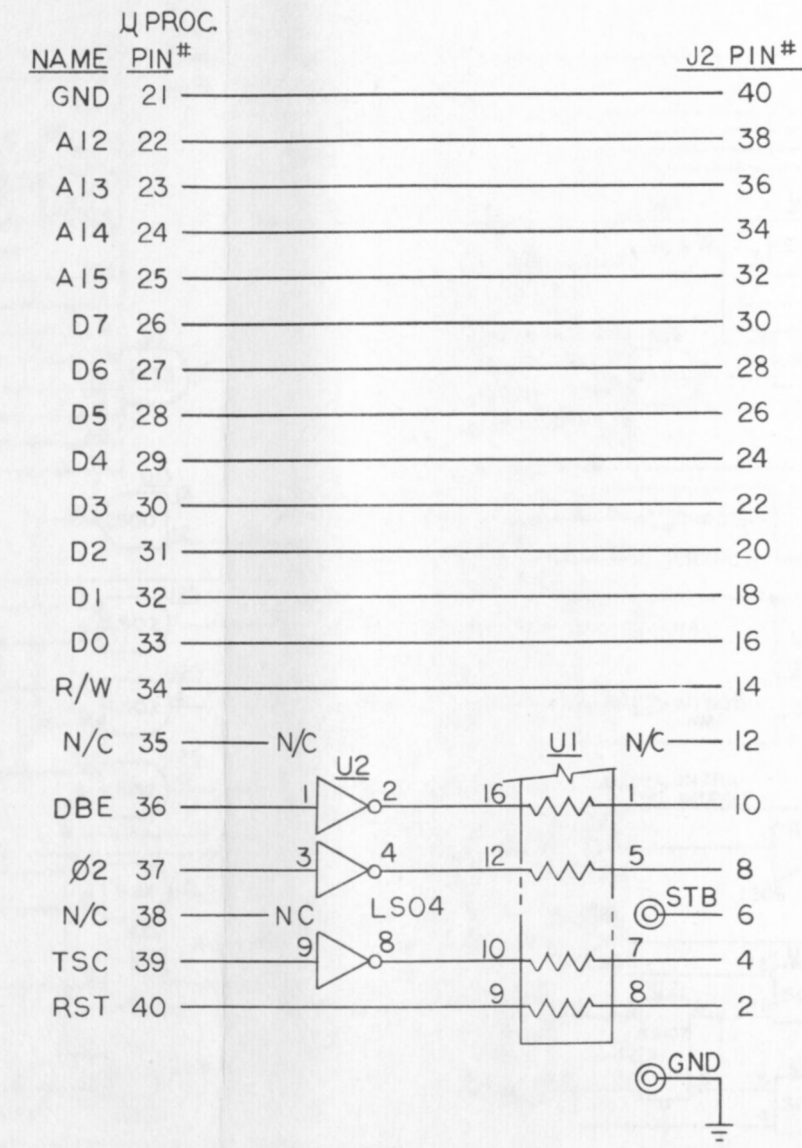
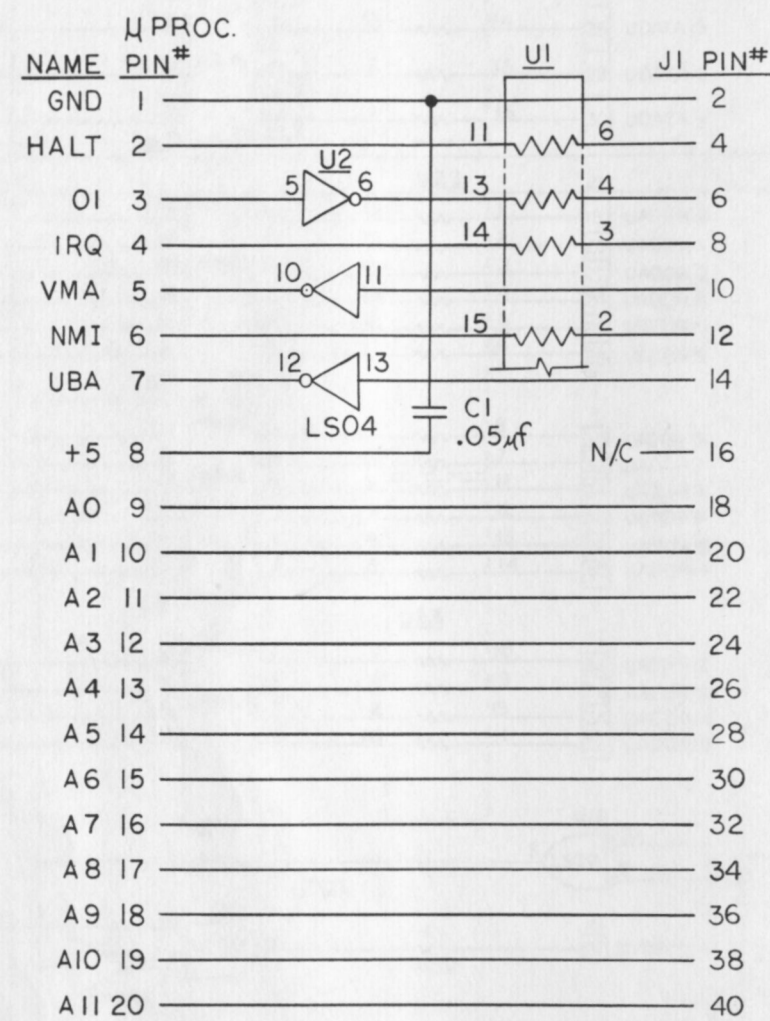
REVISIONS				
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK DATE APPROVED

5.6	3.4	97.98	1.2	7.8	79M05	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	99	100
-----	-----	-------	-----	-----	-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

NEXT ASSY.	USED ON	DRAWN	11/19/70
CHECKED			
APPROVED			
MATERIAL	1. TOLERANCES XX ± XXX ±	ANGULAR	
FINISH	2. BREAK ALL SHARP EDGES APPROX.		
	3. ALL MACH. SURFACES		
	4. ALL DIMS IN INCHES		
	5. FILLET RADI		
TITLE		futura data	
PROM / RAM BD.			
SIZE	CODE	DRAWING NO.	
D		10028	B
SCALE			

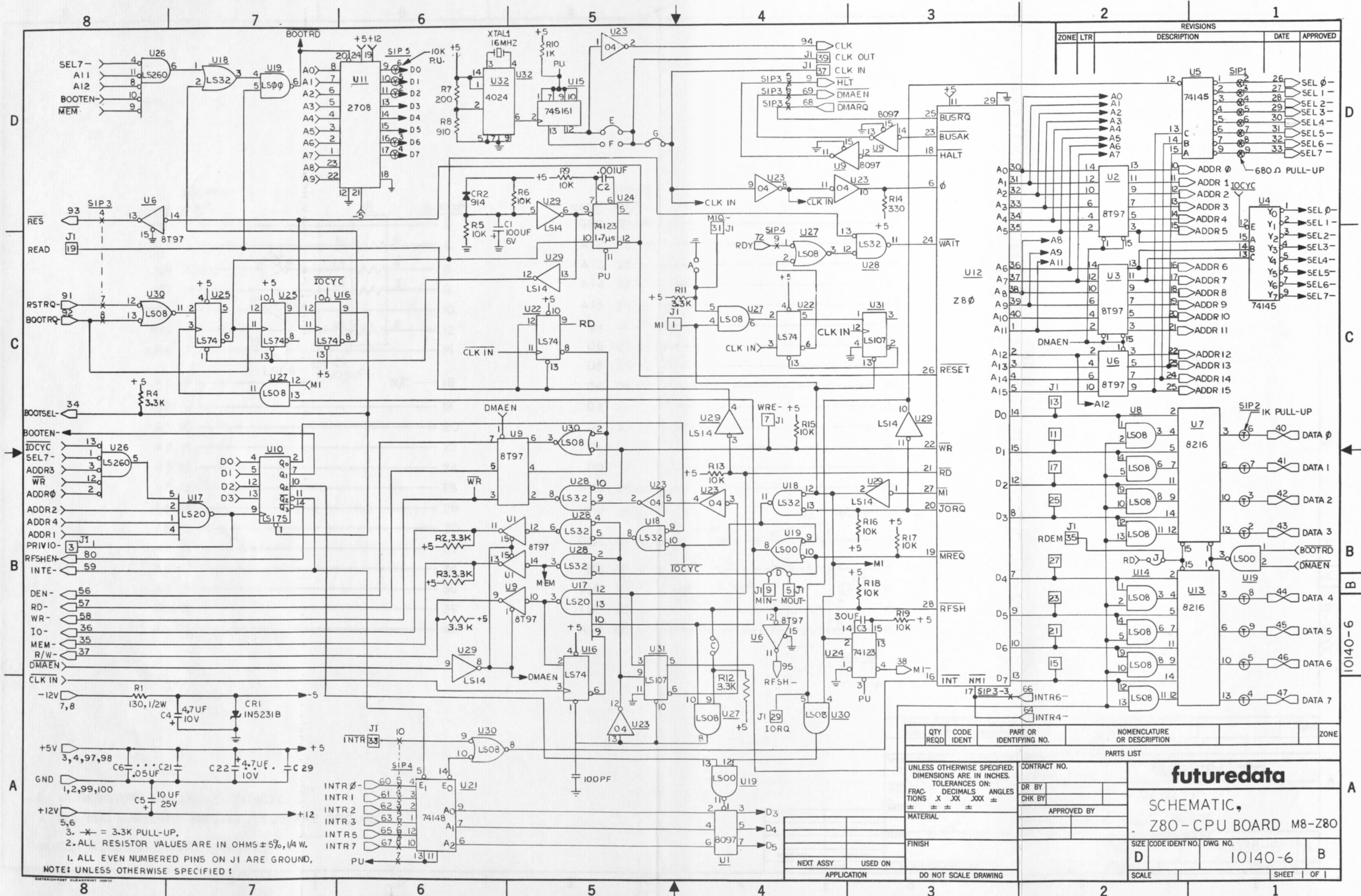
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

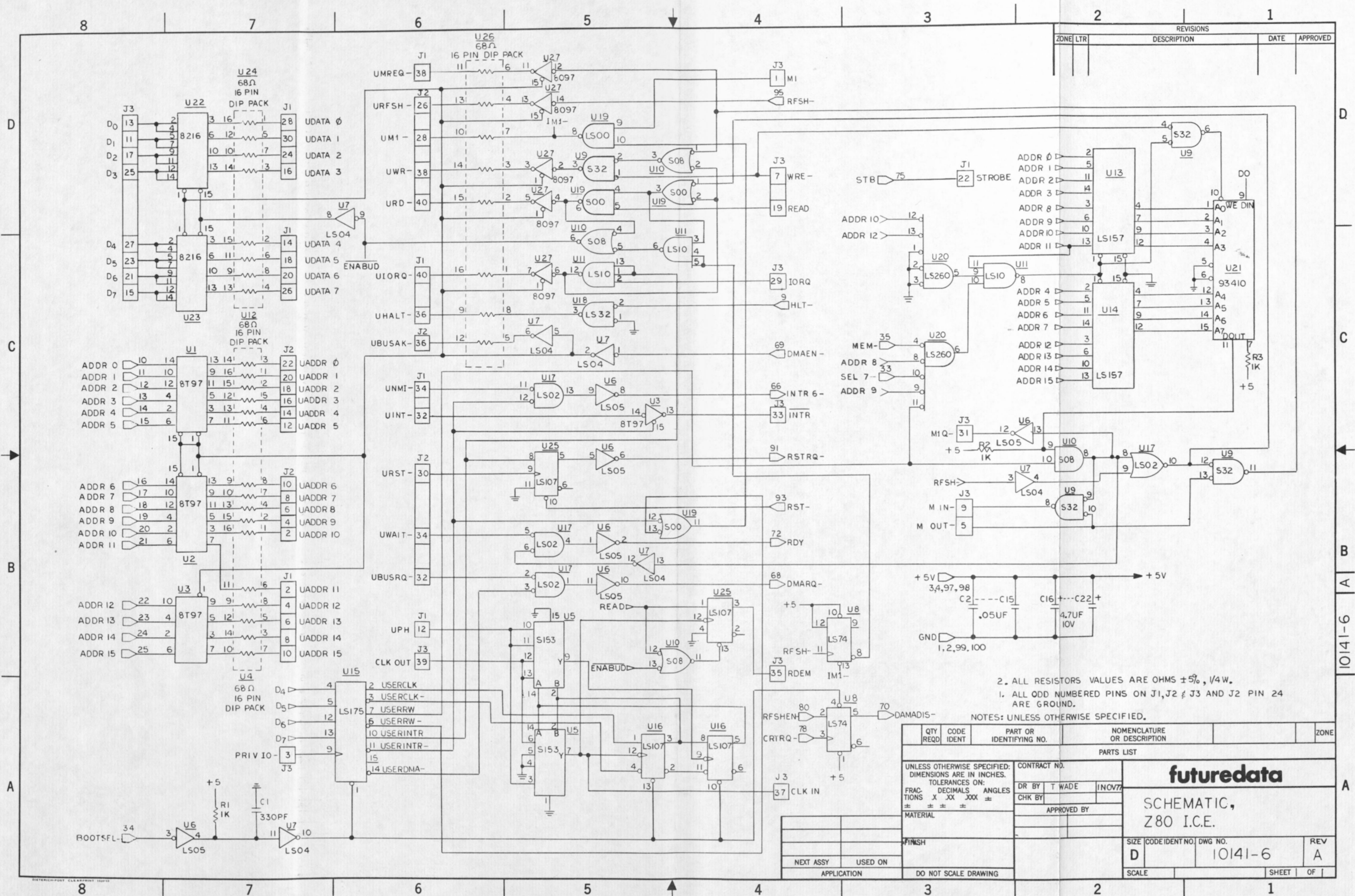
REVISIONS			
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE



2. UI RESISTORS ARE 68Ω'S TYPICAL.
1. ALL ODD NUMBERED PINS ON J1 & J2 ARE GROUND.
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

QTY REQD	CODE IDENT	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	ZONE
PARTS LIST				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES.		CONTRACT NO.		
TOLERANCES ON:		DR BY J. Fazio 7-5-77		
FRACTIONS XX XXX ±		CHK BY		
APPROVED BY		APPROVED BY		
MATERIAL		APPROVED BY		
FINISH		APPROVED BY		
NEXT ASSY USED ON		APPROVED BY		
APPLICATION		APPROVED BY		
DO NOT SCALE DRAWING		APPROVED BY		
SCALE		APPROVED BY		
SIZE CODE IDENT NO. DWG NO.		10038-6 A		
SHEET OF		1 OF 1		





REVISIONS			
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE

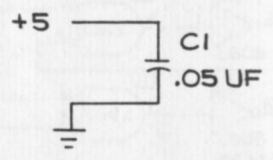
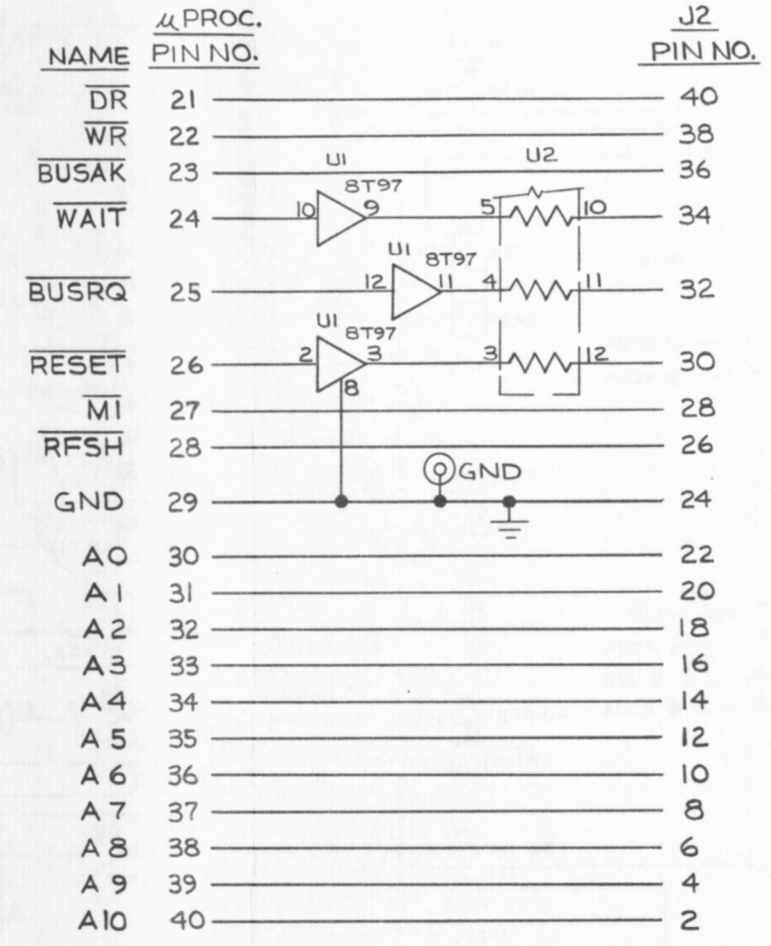
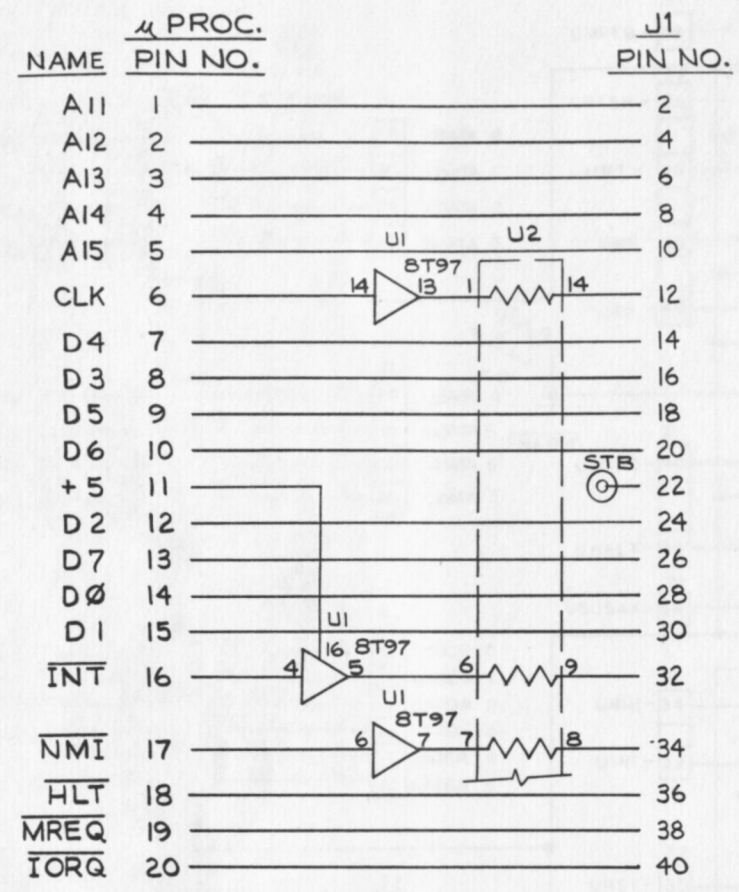
2. ALL RESISTOR VALUES ARE OHMS $\pm 5\%$, 1/4 W.

1. ALL ODD NUMBERED PINS ON J1, J2 & J3 AND J2 PIN 24 ARE GROUND.

DAMADIS-

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

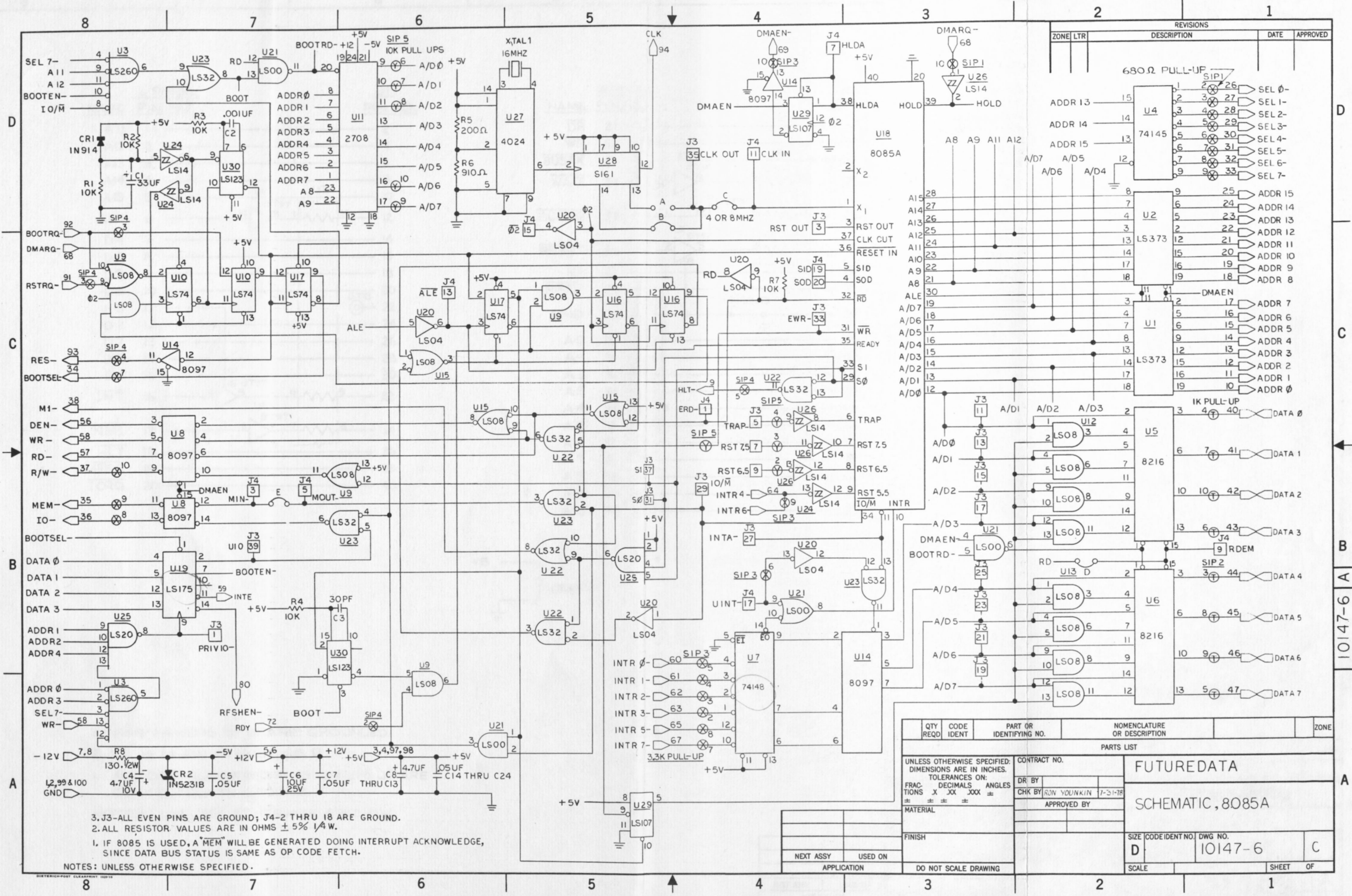
QTY REQD		CODE IDENT		PART OR IDENTIFYING NO.		NOMENCLATURE OR DESCRIPTION				ZONE					
PARTS LIST															
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: FRACTIONS X XX XXX ± ± ± ± ± ± MATERIAL FINISH				CONTRACT NO.		<div>futuredata</div> <div>SCHEMATIC, Z80 I.C.E.</div>									
				DR BY T WADE INOV77											
				CHK BY											
				APPROVED BY											
						SIZE		CODE IDENT NO.		DWG NO.		REV			
						D				10141-6		A			
DO NOT SCALE DRAWING						SCALE						SHEET		OF	



3. PINS 1 AND 15 OF U1 ARE GROUNDED.
2. U2 IS 14 PIN R-PACK, 68Ω.
1. ALL ODD NUMBERED PINS ON J1 & J2 ARE CONNECTED TO GROUND.
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

M8-40A/Z80

QTY REQD	CODE IDENT	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	ZONE
PARTS LIST				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: FRACTIONS DECIMALS ANGLES			CONTRACT NO.	
MATERIAL			DR BY J. R. RAZIO 9-8-77	
FINISH			CHK BY	
DO NOT SCALE DRAWING			APPROVED BY	
NEXT ASSY USED ON APPLICATION			SIZE CODE IDENT NO. DWG NO.	
			D 10142-6 A	
			SCALE SHEET 1 OF 1	

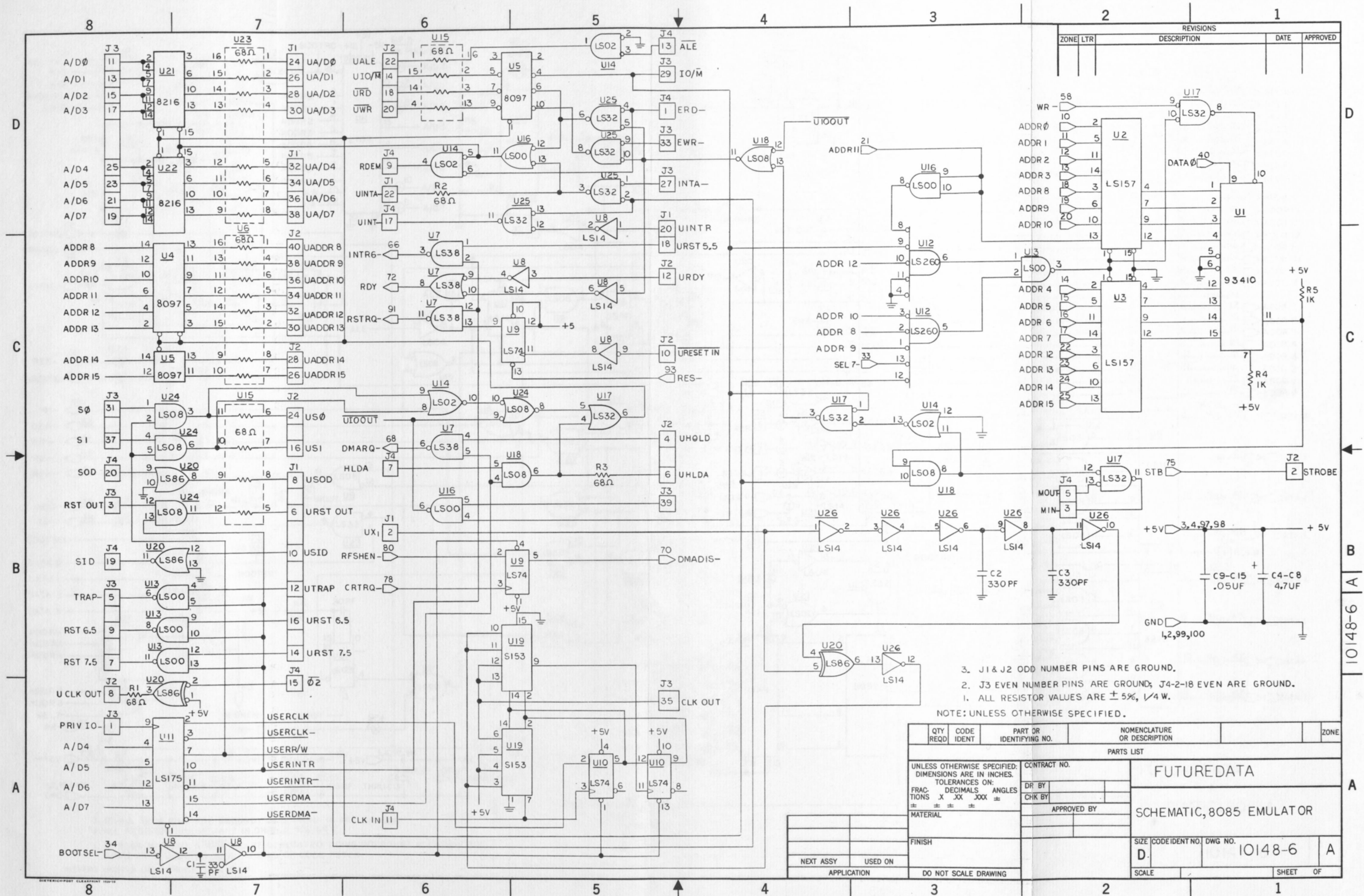


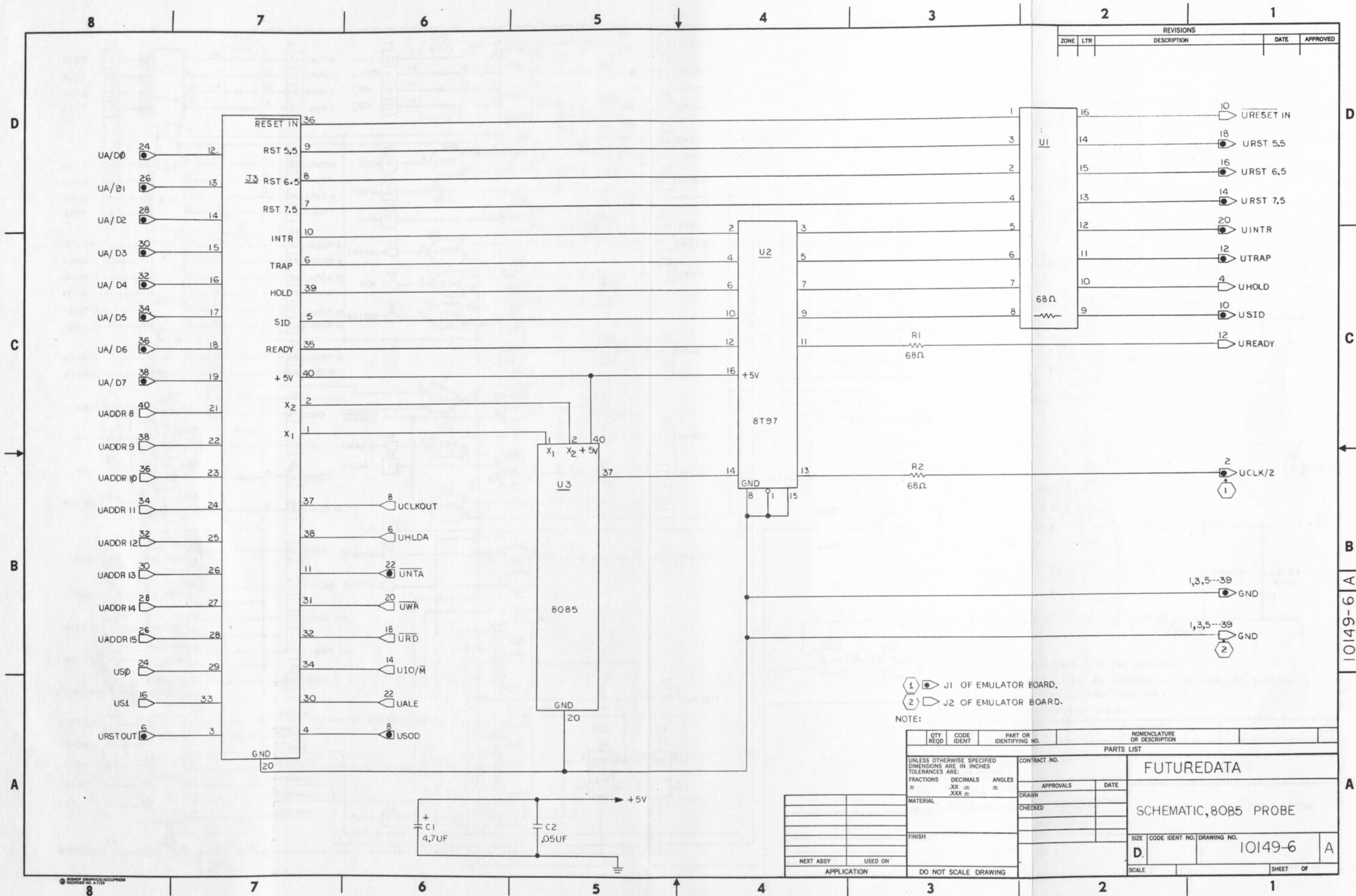
3. J3-ALL EVEN PINS ARE GROUND; J4-2 THRU 18 ARE GROUND.
2. ALL RESISTOR VALUES ARE IN OHMS $\pm 5\%$ 1/4 W.
1. IF 8085 IS USED, A MEM WILL BE GENERATED DOING INTERRUPT ACKNOWLEDGE, SINCE DATA BUS STATUS IS SAME AS OP CODE FETCH.

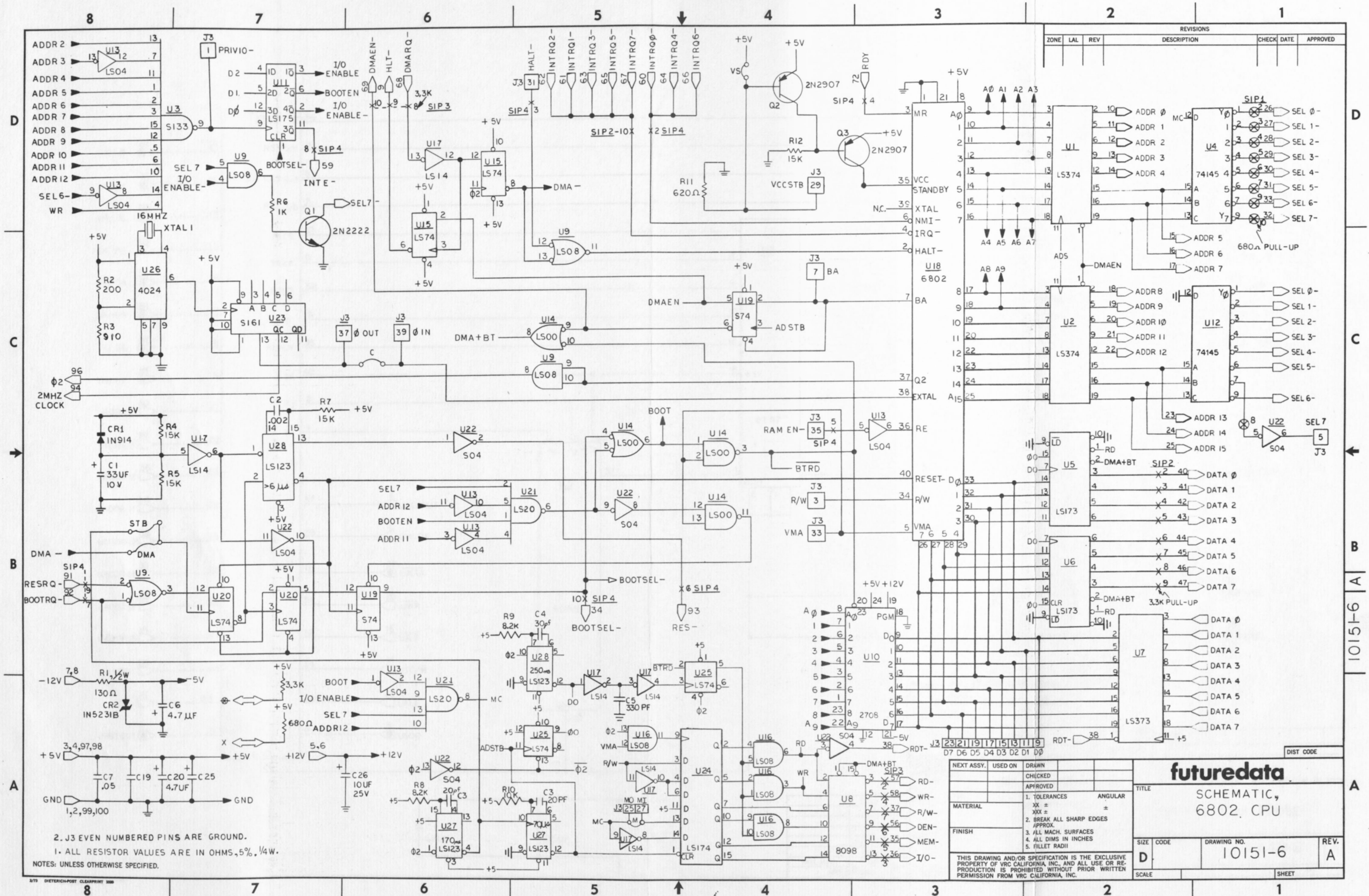
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

REVISIONS			
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE

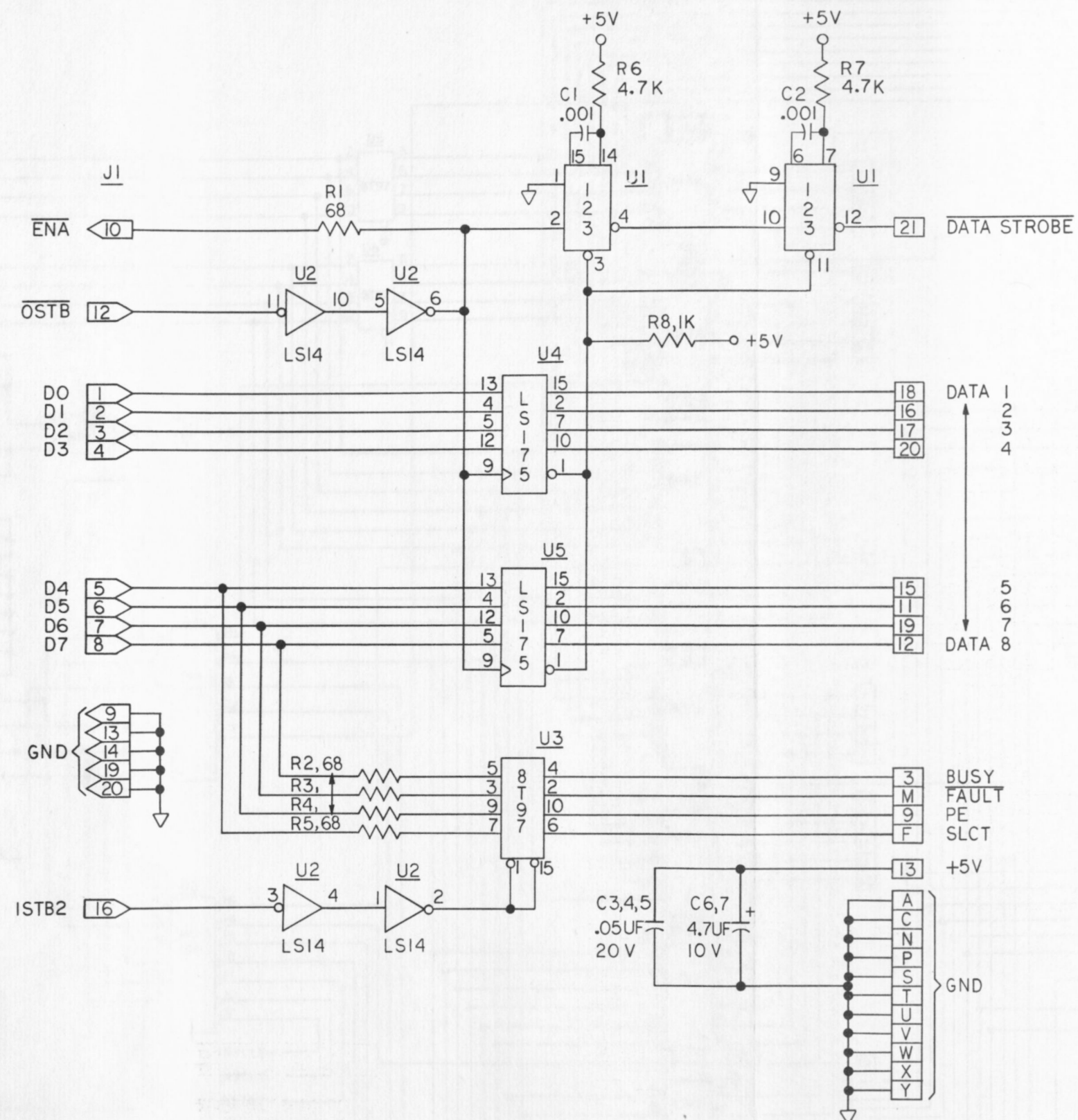
QTY REQD	CODE IDENT	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	ZONE
PARTS LIST				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: FRACTIONS X XX XXXX ± ± ± ±		CONTRACT NO.		
MATERIAL		DR BY		
FINISH		CHK BY RON YOUNKIN 7-31-78		
NEXT ASSY		APPROVED BY		
USED ON		FUTUREDATA		
APPLICATION		SCHEMATIC, 8085A		
DO NOT SCALE DRAWING		SIZE CODE IDENT NO DWG NO.		
		D 10147-6 C		
		SCALE SHEET OF		







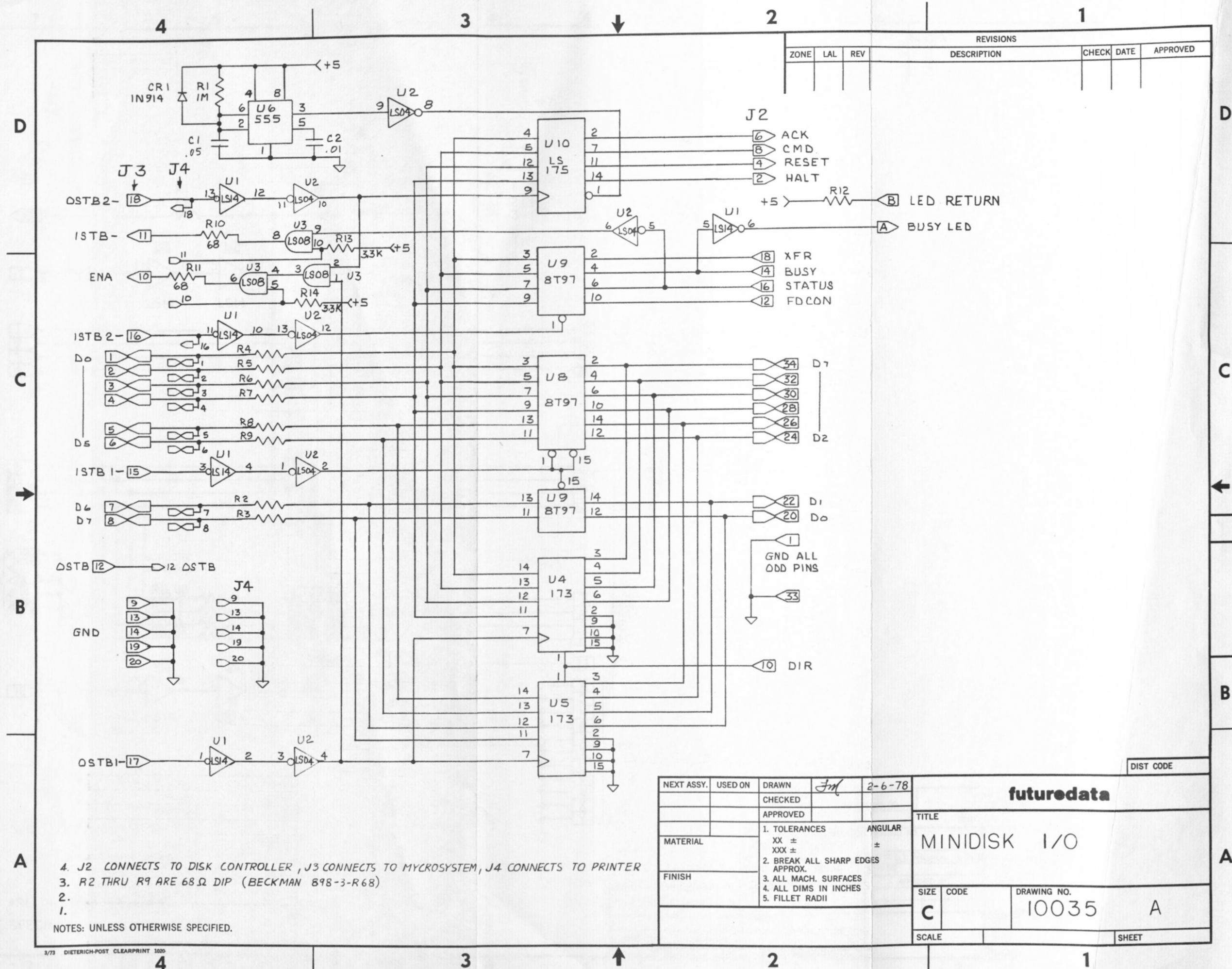
REVISIONS			
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE



1. ALL RESISTOR VALUES ARE IN OHMS, 5%, 1/4W.
 NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

QTY REQD	CODE IDENT	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	ZONE
PARTS LIST				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: FRACTIONS DECIMALS ANGLES X XX XXX ± ± ± ± ± ± ± ± ± ±		CONTRACT NO.		
MATERIAL		DR BY J. FAZIO 6-16-77		
FINISH		CHK BY		
NEXT ASSY		APPROVED BY		
USED ON		SCALE		
APPLICATION		DO NOT SCALE DRAWING		

futuresdata		SCHEMATIC, PRINTER I/O	
SIZE D	CODE IDENT NO.	DWG NO. 10036-6	A
SHEET 1		OF 1	



REVISIONS						
ZONE	LAL	REV	DESCRIPTION	CHECK	DATE	APPROVED

NEXT ASSY.	USED ON	DRAWN	<i>JM</i>	2-6-78	futuredata			
		CHECKED			TITLE			
		APPROVED			MINIDISK I/O			
MATERIAL		1. TOLERANCES XX ± XXX ± 2. BREAK ALL SHARP EDGES APPROX. 3. ALL MACH. SURFACES 4. ALL DIMS IN INCHES 5. FILLET RADII			ANGULAR ±			
FINISH					SIZE	CODE	DRAWING NO.	
					C		10035	A
					SCALE		SHEET	

4. J2 CONNECTS TO DISK CONTROLLER, J3 CONNECTS TO MYCROSYSTEM, J4 CONNECTS TO PRINTER
3. R2 THRU R9 ARE 68Ω DIP (BECKMAN 898-3-R68)
2.
1.
NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.